

SAGER Montagekleber SC-K



SAGEX Montagekleber SC-K ist ein universeller 1-K-PUR-Montageklebstoff mit halbharter Klebefuge .

Eigenschaften

- UV-Stabil
- Lösungsmittelfrei
- Schleif- und lackierbar
- Wärmebeständig bis +110°C

Technische Daten

Beschrieb	Daten	Einheit	Norm
Basis	1-K-feuchtigkeitvernetztes Polyurethan	-	-
Farbe (ausgehärtet)	altweiss	-	-
Filmeigenschaft (ausgehärtet)	halbhart	-	-
Viskosität (+20°C)	niedrigviskos-thixotrop	-	-
Dichte (+20°C)	ca. 1.52	g / cm ³	-
Hautbildezeit	- trocken (+20°C, 60% RLF) - nass (+20°C, mit Wasser bestäubt)	ca. 5 ca. 2	min. min.
Funktionsfestigkeit bei +20°C (Material abhängig)	ca. 15	min.	-
Aushärtezeit zu ~ 75% (+20°C, 50% RLF)	ca. 24	h	-
Erreichen der Endfestigkeit (+20°C, 50% RLF)	7	Tage	-
Auftragsmenge (Trägermaterial abhängig)	270	g / m ²	-
Mindestverarbeitungstemperatur	+5	°C	-
Reinigung	- nicht ausgehärtet - ausgehärtet	mit PU-Reiniger mechanisch	-
Lagerfähigkeit	trocken bei +5 bis +25°C ohne direkte Sonnenstrahlung, 12 Monate		

Lieferformen

Behälter	Inhalt	Einheiten pro Karton
Kartusche	310 ml	12

Anwendung

SAGEX Montagekleber SC-K wird für die Verklebung von SAGEX-Dämmplatten, auf diverse Untergründe, verwendet.

Verarbeitungshinweise

- Die Oberfläche der zu Klebenden Substrate müssen trocken, staub und fettfrei sein. Eine Testverklebung wird empfohlen.
- SAGEX Montagekleber SC-K wird einseitig auf eines der Fügeteile als Raupe aufgetragen.
- Bei Verklebungen von nichtsaugenden Werkstoffen (Materialfeuchte <8%) muss der Klebstoff zusätzlich mit Wasser „fein bestäubt“ werden, um die vollständige Aushärtung zu erreichen.
- Innerhalb der Hautbildezeit müssen die Werkstücke gefügt werden.
- Nach dem Fügen werden die Teile bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit fixiert/gepresst.
- die Viskosität des Klebstoffes ist bei +15°C etwa doppelt so hoch als bei +25°C.
- Die Verklebung von Alu darf nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen geschehen. Alu-blank, PP und PE lässt sich nicht dauerhaft kleben.
- Die Verklebung von Materialien mit unterschiedlichen Längenausdehnungen müssen insbesondere bei Belastung in Langzeitverhaltens bewertet werden.
- Bei Klebefugendicken > 2.5mm sind die Abbinde-, Press- und Durchhärtezeit deutlich länger.
- Klebefugendicken ≥ 5mm sind nicht zulässig.
- Bitte beachten Sie vor Gebrauch das Sicherheitsdatenblatt.

Die technischen Informationen basieren auf unserem heutigen Wissensstand und unseren Erfahrungen. Anwendungen in speziellen Einzelfällen unter besonderen Verhältnissen sind von uns nicht berücksichtigt und erfolgen daher ohne Haftung.