

# Instructions de pose du SAGER lé de sous-couverture SL plus

La température de pose ne doit pas être inférieure à + 5 °C. Sager garantit une couverture temporaire ainsi que la sous-couverture étanche à l'eau uniquement avec les produits du système Sager. Veuillez vous référer aux accessoires du SAGER lé de sous-couverture SL plus.

**1** Disposer le lé parallèlement au chéneau sur la sous-construction, le dérouler, le couper à la longueur voulue et le fixer. Les deux côtés du lé sont entièrement fonctionnels et peuvent servir de couche supérieure. Le lé se fixe dans un coin de la zone de chevauchement à l'aide d'éléments appropriés (tels que agrafes, pointes à tête large, etc.). Attention: ne pas fixer dans la zone de surface.

Attention: le soudage de tous les joints doit être terminé dans les 14 jours suivant la pose du lé de recouvrement.

**2** Disposer le lé suivant en écailles avec un chevauchement d'au moins 10 cm au niveau du repère. Le fixer dans la zone de chevauchement à 2 cm du bord du lé et procéder comme précédemment.

**3** Pose avec un produit de soudage au solvant

Effectuer le soudage des joints avec le produit de soudage au solvant Sager: remplir soigneusement le flacon à pinceau Sager (représenté ici comme un simple pinceau) avec le produit de soudage au solvant Sager et introduire le pinceau dans la zone de chevauchement du joint (zone de chevauchement ou joint bout à bout). D'une légère pression, déposer soigneusement l'agent de soudage au solvant (env. 4 à 5 g/m<sup>2</sup>) dans le joint et assembler immédiatement en exerçant une pression (rouleau de silicone). La largeur effective de la soudure doit être d'au moins 30 mm. Retirer immédiatement l'excès d'agent de soudage au solvant à l'aide d'un chiffon. Les bords joints verticaux doivent être scellés avec une résine polyuréthane liquide renforcée de fibres ou d'autres matériaux d'étanchéité. Il est impératif d'effectuer des essais de soudage préalables!

**4** La pose à l'air chaud

Introduire l'appareil à air chaud dans la zone de chevauchement du joint (zone de chevauchement ou joint bout à bout) et assembler les couches au moyen du rouleau presseur. La plage de soudage se situe entre 200 ° et 300 °C, selon la température ambiante. La largeur effective du joint soudé doit être de 40 mm. La buse de 20 mm est recommandée pour l'exécution de détails et la buse de 40 mm pour les joints de surface.

Les bords des joints verticaux doivent être scellés avec une résine polyuréthane liquide renforcée de fibres ou d'autres matériaux d'étanchéité. Les encres d'imprimerie situées dans la zone de jonction doivent être éliminées avant le soudage avec des solvants courants. Il est impératif d'effectuer des essais de soudage préalables!

**5** La résine synthétique liquide renforcée de fibres permet d'assurer une étanchéité permanente à l'eau et au vent des ouvertures ou des éléments montants tels que les cheminées. Pour cela, procéder comme suit:

1. Rabattre le lé. 2. Prétraiter au besoin le support de la surface avec un apprêt courant. 3. Enduire le support d'une résine polyuréthane liquide renforcée de fibres sur une largeur de 5 à 10 cm et sur une épaisseur d'env. 1 mm. 4. Aérer brièvement et appliquer le lé sur la résine polyuréthane liquide renforcée de fibres encore humide et traiter l'élément montant comme décrit sous 2 + 3. 5. Appliquer le SAGER lé de sous-couverture SL plus sur la résine polyuréthane liquide renforcée de fibres encore humide; s'assurer que 1/3 de la surface de la résine polyuréthane liquide renforcée de fibres reste libre. 6. Recouvrir d'une résine liquide renforcée de fibres le bord du SAGER lé de sous-couverture SL plus sur une largeur d'env. 50 mm et le sceller.

**6** Les passages de tuyauteries peuvent être réalisés à l'aide de la garniture d'étanchéité SL plus Sager par simple coiffage et soudage de la base sur la surface. Le raccord est également possible avec la résine polyuréthane liquide renforcée de fibres. Découper à cet effet une garniture provisoire (d'env. 20 cm plus large que le diamètre du tuyau) dans le SAGER lé de sous-couverture SL plus. On découpera au centre de la garniture une ouverture circulaire (environ 15 à 20 mm plus petite que le diamètre du tuyau). Poncer et nettoyer le tuyau. Ensuite, enfiler le manchon préparé sur le tuyau et prétraiter la collerette du tuyau et de la garniture avec un apprêt disponible dans le commerce. Pour finir, appliquer une couche couvrante d'environ 1 mm de résine polyuréthane liquide renforcée de fibres. La surface peut être intégrée au choix avec une résine synthétique liquide renforcée de fibres ou bien avec un agent de soudage au solvant Sager.

**7** En cas d'utilisation du SAGER lé de sous-couverture SL plus en tant qu'étanchéité spéciale (conformément à la norme SIA 232/1, 2.2.8), le contre-liteau est étanchéisé à l'aide d'une bande de soudage du SAGER lé de sous-couverture SL plus. La bande de rive est soudée à gauche et à droite du contre-liteau avec le lé comme le joint de surface à l'aide d'un agent de soudage à l'air chaud ou au solvant.

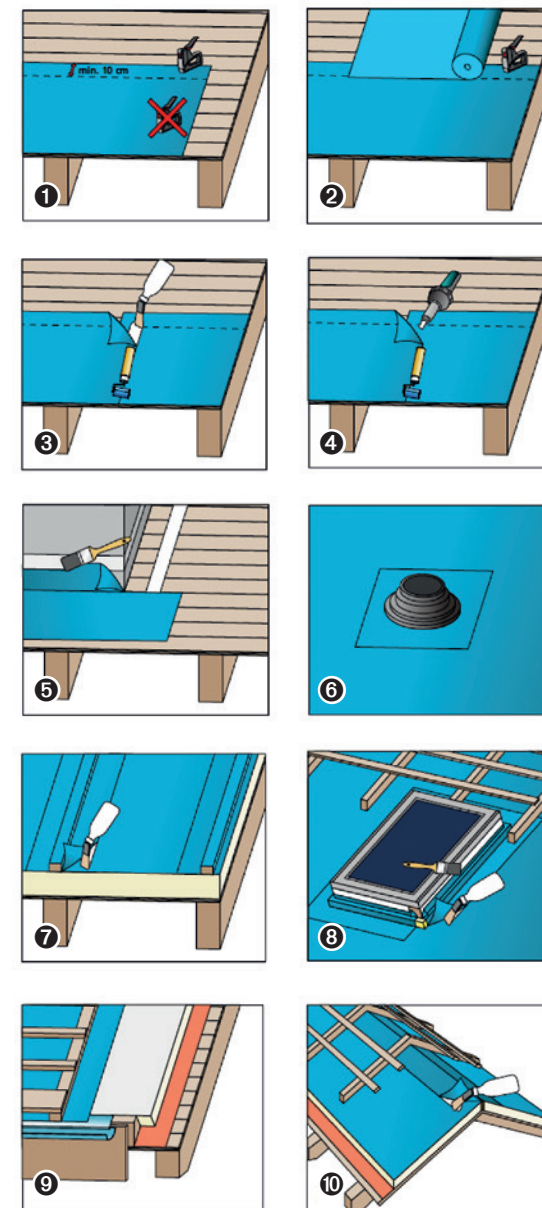
**8** Pour l'installation de fenêtres de toit, ouvrir le lé de recouvrement et intégrer la fenêtre dans la surface en pratiquant une coupe appropriée dans le SAGER lé de sous-couverture SL plus. Pour cela, prétraiter le côté du cadre de fenêtre avec un apprêt usuel, ventiler puis enduire d'une résine synthétique liquide renforcée de fibres. Après un court temps de ventilation, insérer 2/3 de la bande de raccord et recouvrir à nouveau d'une résine synthétique liquide renforcée de fibres toute la zone le long des bords du lé. L'insertion dans la surface se fait soit à l'air chaud, soit avec l'agent de soudage au solvant Sager. Voir également les points 4 et 5. Les joints verticaux doivent être scellés avec une résine synthétique liquide renforcée de fibres ou d'autres matériaux d'étanchéité.

**9** Solution côté chéneau pour sous-couverture avec drainage par la rigole Nettoyer la bavette avec un détergent usuel et enduire ensuite de résine synthétique liquide renforcée de fibres. Laisser ventiler brièvement et insérer 2/3 du lé de recouvrement dans le support encore humide en résine synthétique liquide renforcée de fibres. Le raccord est étanche à l'eau après environ 2 à 3 heures. En présence ou en cas d'utilisation de tôles recouvertes de PVC, il est possible de souder directement le lé sur la tôle au moyen d'un agent de soudage au solvant. Le vérifier au préalable.

**10** Faîtage, arêtier et noue

Souder ici une bande de finition d'une largeur min. de 250 mm du SAGER lé de sous-couverture SL plus. Le soudage se réalise de manière analogue au point.

Les repères sont des lignes de rappel de cotes et non une cote précise. Lors de la pose et de l'exécution, il convient de respecter la dernière version des normes, règles professionnelles et autres directives applicables. Toutes les informations sont fournies en toute science et conscience. Une garantie ne saurait en découler.



Sager SA  
www.sager.ch  
info@sager.ch

isoler mieux, tout simplement  
