

SAGER bande adhésive yellow



SAGER bande adhésive yellow est une bande adhésive d'étanchéité conçue pour l'étanchéification intérieure des enveloppes des bâtiments.

Caractéristiques

Le film adhésif haute performance garantit une adhérence immédiate suffisante que ce soit sur les surfaces polaires des matériaux de construction ou sur les surfaces non polaires, basse énergie, en particulier pour le collage de films polyéthylène. Le matériau de support en papier kraft, résistant à l'allongement, assure une pose rapide et plane et se déchire aisément à la main. L'enrobage PE rend la bande d'étanchéité résistante à l'eau de condensation temporaire.

Propriétés techniques

Description	Données	Unité	Norme
Ensemble de support	Papier kraft, jaune, filmage PE, imprimé	–	–
Film adhésif	Colle à dispersion à base polyacrylique	–	–
Revêtement de protection	Papier silicone, marron	–	–
Épaisseur sans revêtement	0,35 – 0,38	mm	EN 1942
Résistance au pelage	≥ 40	N/25 mm	EN 1939
Force de rupture avec allongement à la rupture	≥ 150, 3-5%	N/25 mm	EN 14410
Température de traitement	≥ +5 (recommandé) traitement possible à partir de -10°C	°C	–
Résistance thermique	de -40 à +80	°C	–
État collant (tack)	excellent	–	–
Résistance à l'eau de condensation*	très élevée	–	–
Résistance au vieillissement	excellente	–	–

Conditionnement

Épaisseur	Largeur	Longueur rouleau	Rouleaux par carton
0,35 mm	60 mm	40 m	8

Application

La bande adhésive yellow de SAGER est une bande adhésive d'étanchéité conçue pour l'étanchéification énergétique intérieure des enveloppes des bâtiments. En raison de ses propriétés adhésives universelles, elle convient également pour le collage de pare-vapeurs du commerce, constitués de films plastiques et de cartons d'étanchéité, ainsi que des panneaux en matériaux dérivés du bois, en particulier pour les zones de chevauchement et de jonction. Elle répond aux exigences strictes de collage durable de couches d'étanchéité à l'air suivant les normes EnEV et DIN 4108 Part. 7.

Instructions

La zone d'encollage des surfaces à coller doit être sèche, exempte de poussière, salissure et de graisse ainsi que débarrassée de tout résidu provenant des détergents ou des adjuvants utilisés. Essuyer les zones d'encollage pour retirer l'eau de condensation et tous les résidus mentionnés. Tous les encollages doivent être effectués sans contrainte, suivant les règles reconnues de la technique selon les recommandations de construction de la norme DIN 4108 Partie 7. Dans le cas de géométries de construction, où un encollage sans contrainte ne peut pas être garanti, il convient d'ajouter des sécurités mécaniques. Tous les encollages doivent être effectués aux températures de traitement recommandées et à une pression de compression suffisante ; avant le recouvrement final, ils doivent être vérifiés au niveau de leur adhérence suffisante et rectifiés si nécessaire.

Ces informations techniques reflètent notre niveau actuel de connaissances et notre expérience. Nous ne pouvons pas tenir compte de conditions particulières liées à des cas d'application spécifiques et ne fournissons donc aucune garantie.