

SAGER Dampfbremse DB 100



SAGER Dampfbremse DB 100 ist eine extrudierte Dampfbremse auf Basis eines speziellen PE-Compounds.

Eigenschaften

Der PE-Compound ist mit Barrierematerialien hergestellt, die den angegebenen S_D -Wert bei reduzierter Materialdicke ermöglichen.

Technische Daten

Beschrieb	Daten	Einheit	Norm
S_D -Wert	> 100	m	EN 13984
Wasserdichtheit	W1	–	EN 13984
Brandverhalten, frei hängend	E	Brandklasse	EN 13984
Reissfestigkeit	– längs – quer	≥ 170 ≥ 150	N/ ± 30 N N/ ± 30 N
Dehnung bei Höchstzugkraft:	– längs – quer	≥ 500 ≥ 550	% ± 50 % ± 50
Weiterreissfestigkeit (Nagelschaft):	– längs – quer	≥ 125 ≥ 125	N/ ± 30 N N/ ± 30 N
Dicke	0.2 \pm 15%	mm	EN 13984
Geradheit	bestanden	–	EN 1848-2
Lagerung und Einbausituation	Vor UV-Strahlen geschützt	–	–

Lieferformen

Dicke	Masse	Fläche	Rollen pro Palette
0.2 mm	50 x 2.00 m	100.00 m ²	52
0.2 mm	33 x 3.00 m	99.00 m ²	44
0.2 mm	25 x 4.00 m	100.00 m ²	52

Anwendung

Die Dampfbremse ist flammhemmend ausgerüstet und ist optimiert für eine leichte und sichere Verarbeitung mit Acrylatklebbändern.

Die technischen Informationen basieren auf unserem heutigen Wissensstand und unseren Erfahrungen. Anwendungen in speziellen Einzelfällen unter besonderen Verhältnissen sind von uns nicht berücksichtigt und erfolgen daher ohne Haftung.